

ROMÂNIA  
MINISTERUL AFACERILOR INTERNE  
INSPECTORATUL GENERAL AL POLIȚIEI DE FRONTIERĂ



Specificația tehnică nr. 253 354 PF/20.06.2024/Ex. nr.

**AVIZAT**  
**DIRECTOR GENERAL**  
Chestor principal de poliție

dr. ing. Ion PELEGRAD



**APROB.**  
**(I) INSPECTOR GENERAL**  
Chestor principal de poliție  
Laurian STOICA  
Cst. Daniel Tache

**(Î) ADJUNCT AL INSPECTORULUI GENERAL,**  
**MANAGER**

Daniel MINCĂ

EDIȚIE: 2024	INSIGNĂ CU NUMĂR DE IDENTIFICARE	Se aplică începând cu data de .....2024
		Conține 5 file + 2 anexe

## I. GENERALITĂȚI

**1.1. Prezenta specificație tehnică** stabilește forma, dimensiunile caracteristicile tehnice și condițiile de calitate pe care trebuie să le îndeplinească produsul gata confecționat.

1.2. **Insigna** se confecționează din aliaj de zinc cu grosimea de 2,5 mm (*corpul*) și cu grosimea 3 mm (*acvila*).

1.3. **Corpul insignei** este de formă ovală, ușor bombată, iar pe margini are o cunună de frunze de stejar. Cele două ramuri se unesc în partea de jos, cu o fundă. În interiorul acestei cununi, la partea superioară, pe corpul insignei este aplicată o acvilă cu capul spre dreapta, încoronată, cu ciocul și ghearele roșii, cu aripile deschise, ținând în cioc o cruce ortodoxă de aur, în gheara dreaptă o spadă de argint, în stânga o ramură de măslin verde. Pe pieptul acvilei se află un scut, verde, mobilat cu o bornă de hotar, de argint, încărcată în partea de sus cu două spade albastre, încrucișate în săritoare, iar în cea de jos cu o ancoră neagră. Bornă are ca suport doi lei de aur, limbați roșu, afrontați. Sub acvila cruciată este reprezentată, sub formă semicirculară, cu litere majuscule incizate inscripția „**POLIȚIA DE FRONTIERĂ**”. Literele sunt vopsite cu vopsea de culoare albastră. Între textul „POLIȚIA DE FRONTIERĂ” și fundă este prevăzută o serie formată din șase caractere formate dintr-o combinație de litere cu cifre, reprezentând numărul de identificare, cu caractere gravate în negativ și vopsite cu culoare roșie. Textul „POLIȚIA DE FRONTIERĂ” și seria formată din șase caractere sunt aceeași piesă cu corpul insignei. Pe spatele insignei este aplicat sistemul de prindere compus din șurub și piuliță.

Insigna are culoarea argintului patinat.

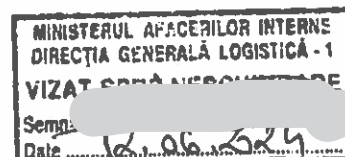
1.4. **Insigna cu număr de identificare** se poartă aplicată pe articolele de echipament din compunerea uniformei Poliției de Frontieră.

1.5. **Produsul** gata confecționat trebuie să corespundă prevederilor prezentei specificații tehnice, desenului anexat și modelului avizat.

Avizarea modelului se va face de către achizitor cu ocazia lansării în producție, pentru 2 produse identice, din care unul la producător și unul la beneficiar, ce vor constitui modelele de referință în funcție de care se execută și se verifică calitatea produselor contractate.

## II. MATERIALE UTILIZATE

Nr. Crt.	Denumirea materialului	Date tehnice	Utilizare
1.	Aliaj	Cu Zn10, Cu-Zn 37, Zn Al Cu, Zn Cu Ni	Materialul de bază



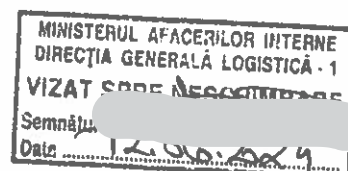
2.	Soluție pentru argintat-patinat	Strat argintare 20 microni	Aplicare strat patinare
3.	Șurub M3		Sistem prindere
4.	Piuliță ușor cambrată	Diametrul de 15- 20 mm	Sistem strângere
5.	Aliaj de lipit	LP 65	Lipit șurub prindere
6.	Vopsea la culoare	Emailat la cuptor	Vopsit interior scut și inscripționări
7.	Plic de hârtie/plastic/ cutie carton	50 mm x 100 mm	Ambalare

**NOTĂ:** Producatorul se va asigura că toate materialele introduse în procesul de fabricație au calitatea impusă de prevederile prezentei specificații tehnice și nu au efecte nocive asupra organismului uman. Rezistențele minime ale vopsirii protejate prin depunerea stratului din email transparent, sunt garantate minim 1 an de către furnizor în condiții de utilizare normală, la factorii de mediu extremi, fără apariția de modificări ale caracteristicilor inscripționate pe insignă.

Tratamentele aplicate materialului de bază pentru prevenirea apariției petelor și a ruginii pe dosul insignei vor determina o rezistență sporită la factorii de mediu, umezeală și transpirație acidă.

### III. DIMENSIUNI ȘI TOLERANȚE

Nr. crt.	Denumire / dimensiune - mm
1.	Grosimea insignei - 8 mm.
2.	Înălțimea insignei - 64 mm.
3.	Lățimea insignei - 43 mm.
4.	Înălțimea cifrelor - 3,5 mm.
5.	Diametrul cununei de stejar ( curbată ) - axa mare ( înălțimea ) - 60 mm. - axa mică ( lățimea ) - 43 mm.
6.	Lungimea și lățimea literelor - înălțimea - 8 mm. - lățimea literei - 5,5 mm. - lățimea textului curbat - 37 mm.
7.	Lățimea conturului insignei ce cuprinde frunzele de stejar - la baza insignei - 11 mm. - la mijloc - 8 mm. - la vârf - 2,5 mm.
8.	Dimensiunile acvilei, inclusiv grosimea tablei din care este confecționată:



- lățimea acvilei	- 27,5 mm.
- înălțimea acvilei	- 39,5 mm.

\*Se acceptă o toleranță de  $\pm 10\%$

#### IV. CONFECTIONARE

4.1. **Insigna** are forma prevăzută în schița anexată.

4.2. **Insigna** se execută prin următoarele operațiuni tehnologice:

- ștanțare;
- presare;
- turnare
- debavurare;
- galvanizare;
- emailare, cu uscarea UV;
- cambrare;
- lipire;
- argintare, cu un strat de argint de 20 micrometri;
- patinare.

4.3. **Sistemul de prindere** este format dintr-un șurub M3, cu lungimea de 9 mm și o piuliță ușor cambrată, cu diametrul de 15- 20 mm. și cu marginea ușor zimțată, randalinată.

4.4. **Corpul insignei** este ușor cambrat, într-un spațiu de 4 mm.

4.5. **Montarea acvilei** se realizează prin nituire, iar șurubul de prindere este consolidat de corpul insignei prin lipire cu aliaj Lp65.

4.6. Inscricția „POLIȚIA DE FRONTIERĂ” va fi realizată pe trei rânduri.

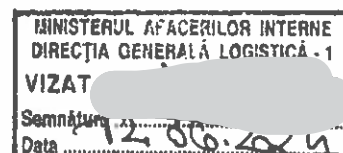
#### V. ETICHETARE, MARCARE, ACCESORII, AMBALARE ȘI ÎNTREȚINERE

4.1. **Fiecare insignă** se va ambala individual în plic de hârtie sau plastic.

4.2. **Fiecare insignă** poate fi prevăzută cu toc de piele cu sistem de prindere de curea precum și șnur pentru gât.

4.3. **Insignele** se vor ambala câte 50 de bucăți în cutie de carton, care se va închide și se sigilează. Pe cutie se aplică o etichetă pe care se menționează :

Denumire furnizor: SC XXX SRL Nr. cutiei: 1/10 Denumirea articolului de echipament: <i>Insignă cu număr de identificare</i> Cantitatea: 50 buc. Seria: B0001- B0050 Anul confecționării: 2024 Denumirea specificației tehnice: .... PF 2024 Ștampila de aviz CTC:
--



## V. ANEXE

Anexele completează specificația tehnică de produs și fac parte integrantă din aceasta:

1. **Anexa nr. 1** - Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică – insignă cu număr de identificare – aspect față;
2. **Anexa nr. 2** - Schiță cuprinzând analiza constructiv – estetică – insignă cu număr de identificare – aspect spate.

**DIRECTOR AL DIRECȚIEI LOGISTICE**

Chetor de poliție

~~Ana Maria JIANU~~

Comisar - șef de poliție

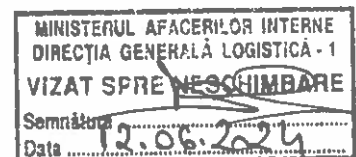
STANCIU Ionel Decebal

Șef Serviciu Planificare și  
Metodologie Logistică

Marius-Ionel CIOBANU

Întocmit,  
Ofițer specialist I  
Inspector principal de poliție

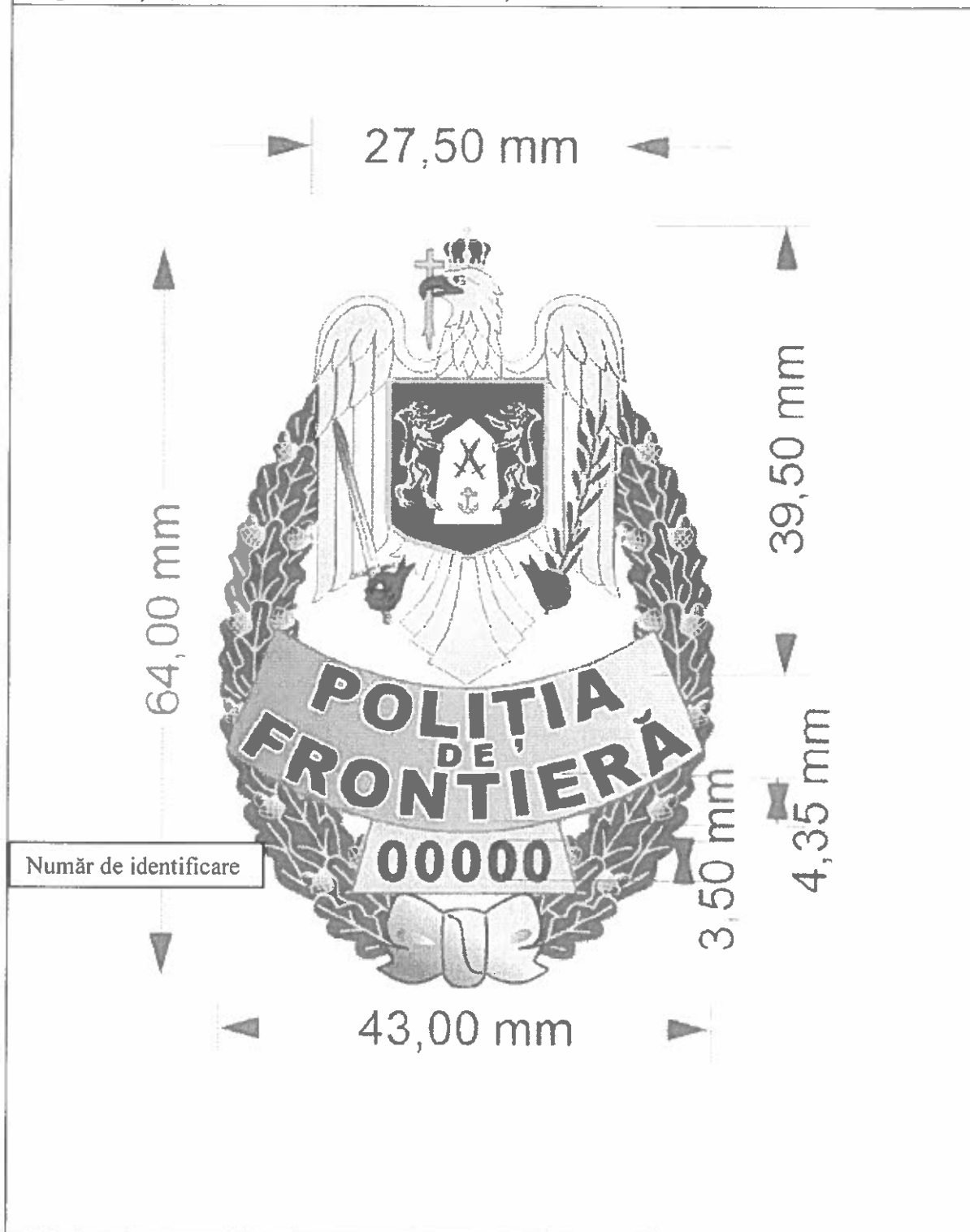
IONEL RADU



Analiza constructiv-estetică

Model: Insignă cu număr de identificare

Aspect față (dimensiunile sunt orientative)

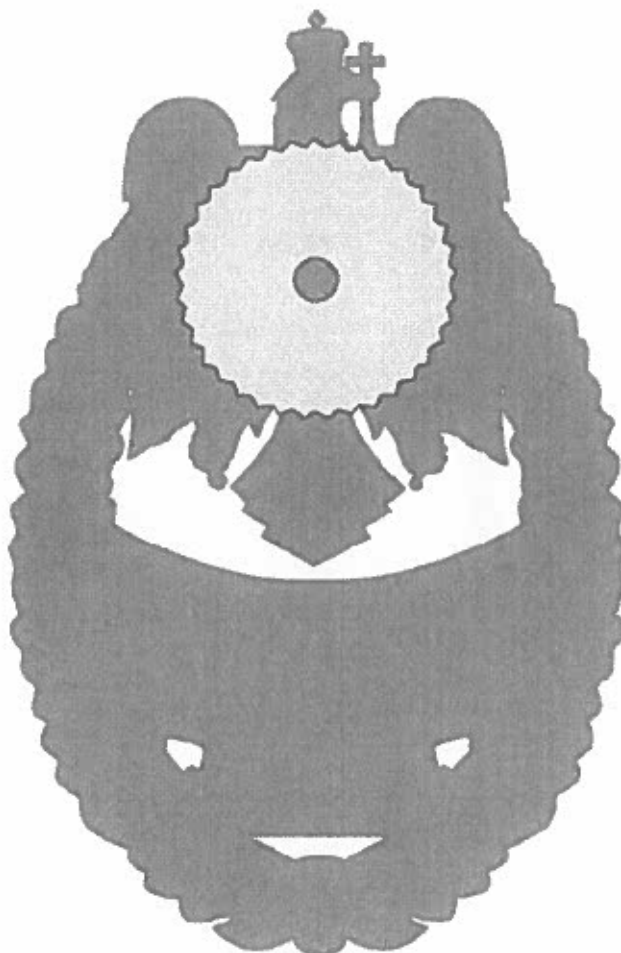



MINISTERUL AFACERILOR INTERNE  
DIRECȚIA GENERALĂ LOGISTICĂ - 1  
VIZAT SPRE NESCHIMBARE  
Semnătura .....  
Data 12.05.2014

Analiza constructiv-estetică

Model: Insignă cu număr de identificare

Aspect spate



MINISTERUL AFACERILOR INTERNE  
DIRECȚIA GENERALĂ LOGISTICĂ - 1  
VIZAT SPRE NESCHIMBARE  
Semnatura   
Data 12.06.2014

